

T.classic

**AUSFÜHRUNG DER TÜREN
RAHMEN FÜR GLAS UND GITTER
HOLZ-GITTEREINSÄTZE
GRIFFE FÜR PATINA**

AUSFÜHRUNG DER TÜREN

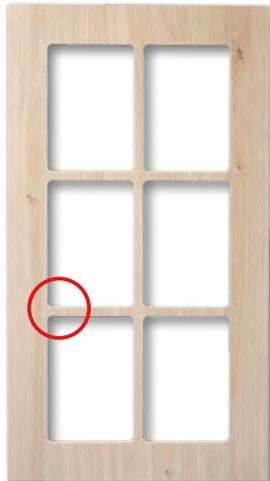
VARIANTEN



VOLLMATERIAL



GLAS



R8 mm

GITTER



GITTER 3



RAHMEN FÜR GLAS UND GITTER

Bild 1

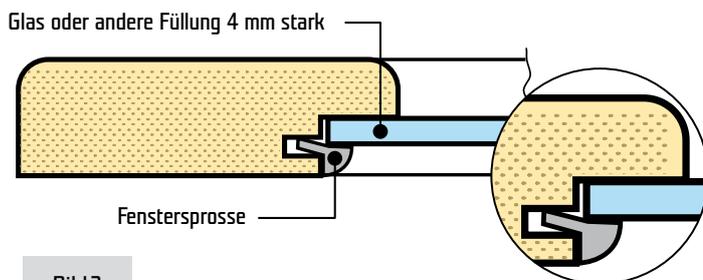


Bild 2

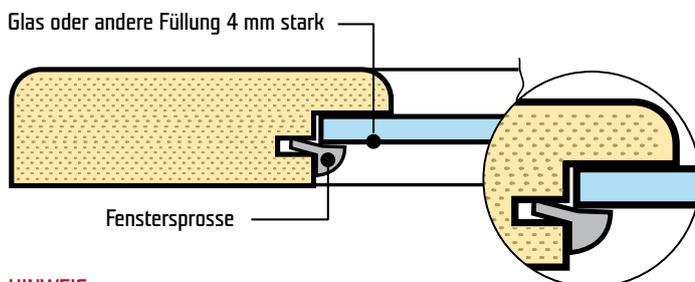


Bild 3

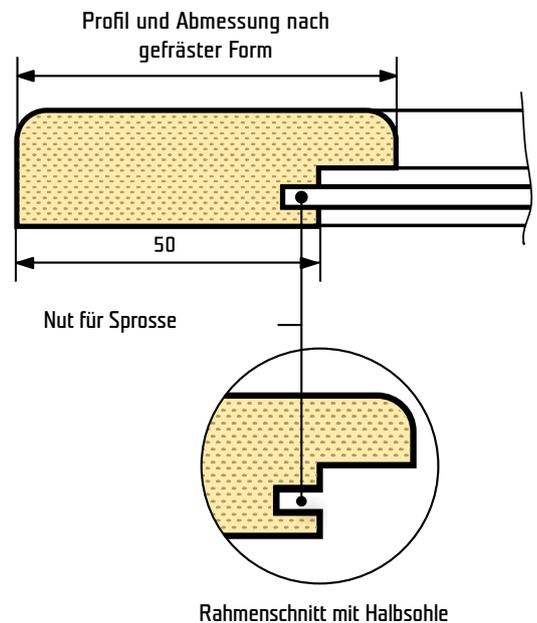
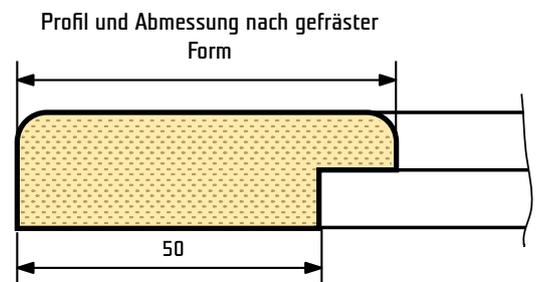


Bild 4



HINWEIS:

Die Variante der Fräsung der Falz für Glas oder andere Einsätze bei Rahmen und Gittern (Bild 1 oder 2) hängt von der Fräsform ab. Bei den meisten Formen entspricht die Ausführung Bild 1. Die Ausführung gemäß Bild 2 wird bei den Formen 15, 43, 33B, 39, 40, 40B, 41, 44, 48, 66, 66B, 90N, 91N, 95N, 96B, 96H, 97, I2, L00, L0A, E4N, E5N, E5K, E5K5, E6N, E9N, E11, EUK11, E20, E21, E24, E25, E26, E31, E32, E33, E34, E45, E46, U5N, U7N verwendet.

DIE FRÄSMETHODE DER FALZ WURDE AB DEM 01.07.2010 VEREINHEITLICHT.

Der Abstand vom Rand der Tür bis zur äußeren Kante der Falz wurde bei allen Formen auf 50 mm vereinheitlicht. Aufgrund dieser Vereinheitlichung variiert die Falzbreite je nach Fräsform zwischen 5 und 15 mm, außer bei den Formen 36 und 36L, wo sie 22 mm beträgt (siehe Bild 4). Für Rahmen- und Gitterprofile wurde eine Nut für die Verglasungsleiste hinzugefügt. Das Schema ihrer Platzierung und Funktion ist in Bild 1 dargestellt.

Ein wesentlicher Punkt ist die Einhaltung der Maße des Glases oder Einsatzes, die ca. $2 \pm 0,5$ mm kleiner als die Öffnung und 4 mm dick sein sollten. Zur Bestimmung der Glasgröße müssen stets die Abmessungen der Öffnung gemessen und die Glasmaße daraus abgeleitet werden.

Die Nut für die Verglasungsleiste wird standardmäßig gemäß den Parametern in Bild 3 gefräst. Falls der Kunde die Nut für die Verglasungsleiste nicht gefräst haben möchte, muss dies ausdrücklich in der Bestellung angegeben werden. In diesem Fall wird die Falz gemäß Bild 4 gefräst.

WICHTIGER HINWEIS

Das Glas, das in den Rahmen eingesetzt werden soll, darf keine bearbeiteten Kanten aufweisen! Abgeschrägte oder abgerundete Kanten beeinträchtigen die Funktion der Verglasungsleiste und damit die sichere Verwendung des Produkts, da das Glas aus dem Rahmen herausfallen könnte. Die ideale Lösung ist die Verwendung eines durchgehenden Silikonstreifens um den Glasrand. Zur Erhöhung der Sicherheit empfehlen wir, das Glas zusätzlich mit einer kleinen Menge Silikondichtstoff im Rahmen zu fixieren.

HOLZ-GITTEREINSÄTZE



Gitter 01 Buche weiss



Gitter 02 Vanille



Gitter 03 Erlenholz-Lack



Gitter 04 Buche-Lack



Gitter 05 Eichentabak



Gitter 06 Eiche-Lack



Gitter 09 Asche ontario

Hinweis: Das abgebildete Farbschema dient nur zur Veranschaulichung.

GRIFFE FÜR PATINA

Palea



UE8491.831

UE7492.831



UE8491.836

UE7492.836

UE7492.83X	UE8491.83X
128	35
16	30
96	

Aqua



UE6151.831

UE6150.831



UE6151.836

UE6150.836

UE6151.83X	UE6150.83X
169	42
25	42
128	16

Spira



UE8561.831

UE7561.831



UE8561.836

UE7561.836

UE7561.83X	UE8561.83X
172	32
15	21
128	

PFLEGE DER GRIFFE FÜR PATINA - EMPFEHLUNG DES HERSTELLERS

Die Reinigung sollte mit einem weichen Tuch erfolgen, das mit Wasser befeuchtet ist. Bei stärkerer Verschmutzung fügen Sie eine kleine Menge Spülmittel hinzu. Verwenden Sie keine Mittel, die Chlor oder Lauge enthalten. Auch die Verwendung von Stahlwolle, rauen Schwämmen oder Mitteln mit Schleifmitteln kann zu irreparablen Oberflächenschäden führen.